

CX12

PEQUEÑA, AGIL, VERSÁTIL

El modelo CX12 combina las dimensiones compactas y la versatilidad de una transpaleta manual con la comodidad de una transpaleta eléctrica y presentar un diseño cautivador. Es la transpaleta idónea para las exigencias de mantenimiento light-duty y en espacios limitados, además gracias a su mejorada ergonomía reduce los esfuerzos para el operador, aumentando la productividad y haciendo el trabajo más confortable y seguro. Es ideal para la mantención en pequeñas tiendas, supermercados, camiones, pasillos muy estrechos y tiene una capacidad de carga de 1200 Kg.



Timón y controles

El timón ergonómico es extremadamente confortable; con la función tortuga se puede maniobrar con la transpaleta con el timón en posición vertical, consintiendo una fácil maniobra en espacios reducidos o en presencia de más personas. La longitud del timón está pensada para encontrar el mejor compromiso entre el mantenimiento de la distancia de seguridad para el operador y una maniobrabilidad al top de la categoría



Capota

La CX12 ha sido estudiada para hacer el trabajo del operador extremadamente fácil con características que la hacen única en su segmento. El porta-objetos por ejemplo facilita mucho el trabajo cotidiano haciendo más sencillo el uso de herramientas o documentos a colocar directamente en la parte superior de la capota; además el cargador integrado garantiza la máxima facilidad de recarga.



Lateral

El perfil del chasis permite proteger los pies del operador sin mermar la maniobrabilidad en presencia de rampas o pendientes. La CX12 es perfecta para trabajar en espacios muy reducidos gracias a su estructura muy compacta y al limitado ancho. También el radio de giro es muy reducido y además la estabilidad de la máquina es garantizada por los rodillos estabilizadores laterales.



CX12

DESCRIPCION		CX 12 52	CX 12 54
1.1	FABRICANTE	LIFTER	LIFTER
1.2	MODELO	CX12 52	CX12 54
1.3	GRUPO TRACCION	ELECTRICO	ELECTRICO
1.4	CONDUCCION	ACOMPAÑANTE	ACOMPAÑANTE
1.5	CAPACIDAD/CARGA	kg Q	1200
1.6	CENTRO DE GRAVEDAD	mm c	600
1.8	DISTANCIA DE LA CARGA	mm x	886
1.9	DISTANCIA ENTRE EJES	mm y	1119

PESO			
2.1	PESO PROPIO	kg	145
2.3	CARGA SOBRE EJES SIN CARGA, DELANTE/ATRA	kg	114/31
2.4	CARGA SOBRE EJES CON CARGA, DELANTE/ATRAS	kg	435/910

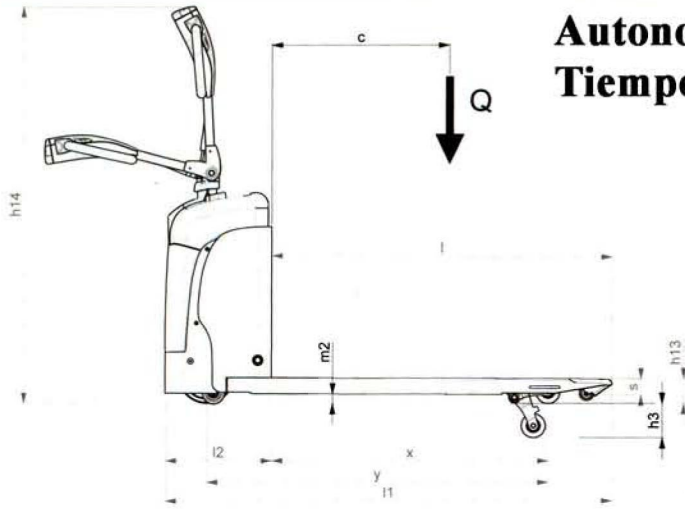
RUEDAS Y BANDAJES			
3.1	RUEDAS		G+N/P
3.2	DIMENSIONES RUEDAS DELANTERAS	mm	Ø186x50
3.3	DIMENSIONES RUEDAS TRASERAS	mm	Ø82x82
3.4	DIMENSIONES RUEDAS ADICIONALES	mm	Ø75x32
3.5	NUMERO DE RUEDAS(X=MOTRIZ) DELANTE/ATRAS	mm	1x+2/2
3.6	VIA DELANTERA	mm b10	369
3.7	VIA TRASERA	mm b11	371

DIMENSIONES			
4.4	ALTURA DE ELEVACION	mm h3	115
4.9	ALTURA DEL TIMON MIN/MAX	mm h14	885/1345
4.15	ALTURA HORQUILLAS BAJADAS	mm h13	85
4.19	LONGITUD TOTAL	mm l1	1509
4.20	LONGITUD DE TIMON A HORQUILLAS	mm l2	360
4.21	ANCHO TOTAL	mm b1	520
4.22	DIMENSIONES HORQUILLAS	mm s/e/l	55/150/1150
4.25	LONGITUD HORQUILLA	mm b5	520
4.32	ALTURA LIBRE INFERIOR, CON CARGA, AL CENTRO ENTRE EJES	mm m2	30
4.33	PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 1000 x 1200 TRANSV.	mm Ast	1582
4.34	PASILLO DE TRABAJO PARA PALET 800 x 1200 LONGIT.	mm Ast	1782
4.35	RADIO DE GIRO	mm Wa	1268

PRESTACIONES			
5.1	VELOCIDAD DE TRASLACION CON/SIN CARGA	km/h	3,7/4,2
5.2	VELOCIDAD DE ELEVACION CON/SIN CARGA	m/s	0,03/0,04
5.3	VELOCIDAD DE DESCENSO CON/SIN CARGA	m/s	0,05/0,02
5.8	MAX. PENDIENTE CON/SIN CARGA	%	10/25
5.10	FRENO DE SERVICIO		E* E*

PRESTACIONES			
6.1	POTENCIA MOTOR DE TRACCION	kW	0,3
6.2	POTENCIA MOTOR DE ELEVACION	kW	0,4
6.4	BATERIA: TENSION, CAPACIDAD NOMINAL C5	V/Ah	24/55
6.5	PESO BATERIA +/- 5% (SEGUN FABRICANTE)	kg	2x12,5
6.6	CONSUMO SEGUN CICLO VDI	kWh/h	0,28

* Regenerativo/Electromagnético/Hidráulico/Mecánico - G=Goma - N=Nylon - P-Poliuretano
 Disponible con batería de Semi-tracción versión PLUS [Capacidad 45Ah] y batería GEL [Capacidad 41Ah]



Autonomía : 3 horas.
Tiempo de carga : 4 horas.

